



#### Composition

**Vomitop Tablet:** Each film coated tablet contains Domperidone maleate BP equivalent to 10 mg Domperidone.

#### Pharmacology

Domperidone is a selective peripheral dopamine D<sub>2</sub> receptor antagonist. Principally it acts in the chemoreceptor trigger zone (CTZ) and stomach.

#### Indications

Prevention & symptomatic relief of acute nausea and vomiting of adults (from any cause specially due to cytotoxic therapy & radiotherapy).

Nausea & vomiting associated with L-dopa and bromocriptine treatment for parkinsonian patients.

Nausea & vomiting due to migraine, head injury, pancreatitis, gastritis, hepatitis, post-gastrectomy syndrome, haemodialysis and dysmenorrhoea.

Non ulcer dyspepsia, oesophageal reflux, reflux oesophagitis & gastritis. Speeding of barium transit in 'follow through' radiological studies.

#### Dosage & Administration

Adult & Elderly patients: 10-20 mg every 4-8 hours.

Domperidone should be taken 15-30 minutes before meal or as directed by the physician.

#### Contraindications

Domperidone is contraindicated in patients with known allergy or hypersensitivity, prolactinoma and in pregnancy. It should be used cautiously in children unless indicated for the management of nausea and vomiting following cancer chemotherapy or irradiation therapy.

#### Warnings & Precautions

The drug is not recommended for use in neonates. Domperidone may precipitate galactorrhoea & improve post-natal lactation.

#### Side Effects

Domperidone increases level of serum prolactin which may be associated with galactorrhoea & gynaecomastia. Occasionally, rash and other allergic phenomena have been reported. Besides dry mouth, thirst, headache, diarrhoea, skin rash and reduced libido may follow treatment with domperidone.

#### Use in Pregnancy & Lactation

Domperidone should not be used in pregnant women unless the expected benefit outweighs any potential risk. Domperidone is excreted in breast milk in very low concentration. Hence, it is not recommended in lactating mothers.

#### Use in Children & Adolescents

The safety and efficacy of Domperidone in children have not been established. So, Domperidone should not be used in children.

#### Drug Interactions

Domperidone may reduce the hypoprolactinaemic effect of bromocriptine. Antacids and anti-secretory agents lower the oral bioavailability of domperidone, so they should be taken after meals and not with domperidone simultaneously.

#### Overdosage

Overdose has been reported primarily in infants and children. Symptoms of overdose may include agitation, altered consciousness, convulsion, disorientation, somnolence and extrapyramidal reactions. There is no specific antidote to domperidone. Anticholinergic agents may be helpful in controlling the extrapyramidal reactions. Close observation and supportive therapy is recommended.

#### Storage

Store below 30°C, away from light and in a dry place. Keep all medicines out of the reach of children.

#### Packing

**Vomitop Tablet:** Each box contains 10 X 10 tablets in Alu-PVC blister pack and an insert.

Manufactured by:  
**Navana Pharmaceuticals Ltd.**  
Rupshi, Rupganj, Narayanganj, Bangladesh  
NCLT0435\_02-23\_03



#### উপাদান

**ভমিটপ ট্যাবলেট:** প্রতিটি ফিল্ম কোটেড ট্যাবলেটে রয়েছে ডমপেরিডন ম্যালিগেট বিপি যা ১০ মি.গ্রা. ডমপেরিডন এর সমতুল্য।

#### ফার্মাকোলজী

ডমপেরিডন সুনির্দিষ্টভাবে বর্ষিভাগে অবস্থিত ডি<sub>২</sub> রিসেপ্টরে ডোপামিনের প্রতিবন্ধক। এটি প্রধানত কেমোরিসেপ্টর ট্রিগার জোন (সি টি জেড) ও পাকস্থলীতে কার্যকরী।

#### নির্দেশনা

সাইটোটক্সিক ওষুধ ব্যবহারে বা রেডিও থেরাপি প্রয়োগের ফলে সৃষ্ট বমিবমি ভাব বা বমি হওয়া প্রতিরোধ এবং এসবের লক্ষণসমূহ দূর করতে ব্যবহার্য।

পারকিনসনিয়ান রোগীদের এল-ডোপা এবং ব্রোমক্রিপটিন দ্বারা চিকিৎসা চলাকালে সৃষ্ট বমিবমি ভাব বা বমি হওয়া রোধে ব্যবহার্য।

মাইগ্রেন, মাথায় আঘাত, প্যানক্রিয়াটাইটিস, গ্যাস্ট্রাইটিস, হেপাটাইটিস ও পোস্ট-গ্যাস্ট্রেক্টমি সিনড্রোম, হেমোডায়ালাইসিস এবং ডিসমেনোরিয়া জনিত সৃষ্ট বমিবমি ভাব বা বমি হওয়া রোধ করতে দেয়া যেতে পারে।

পেটে আলসার নয় এমন ডিসপেপ্সিয়া, ইসোসফেজিয়াল রিফ্লেক্স, রিফ্লেক্স ইসোসফেগাইটিস ও গ্যাস্ট্রাইটিস এর ক্ষেত্রে ডমপেরিডন দেয়া যেতে পারে।

রেডিওলজিক্যাল পরীক্ষায় ব্যবহৃত বেরিয়ামযুক্ত খাবারের স্থানান্তর দ্রুততর করতে ডমপেরিডন দেয়া যেতে পারে।

#### মাত্রা ও সেবনবিধি

প্রাপ্ত বয়স্ক রোগীদের ক্ষেত্রে: প্রতিদিন ১০-২০ মি.গ্রা. ৪-৮ ঘণ্টা অন্তর সেব্য।

ডমপেরিডন খাবার ১৫-৩০ মি. পূর্বে সেবন করা উচিত অথবা চিকিৎসকের পরামর্শ অনুযায়ী সেব্য।

#### প্রতিনির্দেশনা

ডমপেরিডনের প্রতি অতিসংবেদনশীল রোগী, প্রোল্যাকটিনোমা এবং গর্ভাবস্থায় এর ব্যবহার প্রতিনির্দেশিত।

শিশুদের ক্ষেত্রে ক্যান্সার উপশমকারী ওষুধ ব্যবহারকালীন সৃষ্ট বমিবমি ভাব বা বমি হওয়া ছাড়া অন্যান্য ক্ষেত্রে সতর্কতার সাথে ব্যবহার করতে হবে।

#### সাবধানতা ও সতর্কতা

ডমপেরিডন নবজাতককে না দেয়াই শ্রেয়। ডমপেরিডন অতিরিক্ত দুগ্ধ নিঃসরণ ঘটতে পারে এবং প্রসবপরবর্তী দুগ্ধ নিঃসরণ বাড়িয়ে দিতে পারে।

#### পার্শ্বপ্রতিক্রিয়া

ডমপেরিডন ব্যবহারে রক্তে প্রোল্যাকটিন লেবেল বাড়িয়ে দিতে পারে, ফলে গ্যালাকটোরিয়া ও গাইনিকোমাসটিয়া দেখা দিতে পারে। কখনো কখনো এলার্জিক র‍্যাশ ও অন্যান্য এলার্জিক ঘটনা দেখা দিতে পারে। এছাড়া মুখ গহ্বরে শুকনা ভাব, পিপাসা, মাথাব্যথা, পাতলা পায়খানা, ত্বকে চুলকানী ভাব দেখা দিতে পারে এবং যৌন ইচ্ছা কমে যেতে পারে।

#### গর্ভাবস্থায় এবং স্তন্যদানকালে ব্যবহার

গর্ভবতী মহিলাদের ডমপেরিডন ব্যবহার করা উচিত নয়, যদি না প্রত্যাশিত সুবিধা কোনো সম্ভাব্য ঝুঁকির চেয়ে বেশি হয়। ডমপেরিডন খুব কম ঘনত্বে মাতৃদুগ্ধে নিগত হয়। তাই স্তন্যদানকারী মায়েরদের ক্ষেত্রে এটি নির্দেশিত নয়।

#### শিশু এবং বয়ঃসন্ধিকালীন ব্যবহার

শিশুদের মধ্যে ডমপেরিডনের নিরাপত্তা ও কার্যকারিতা প্রতিষ্ঠিত হয়নি। তাই শিশুদের মধ্যে ডমপেরিডনের ব্যবহার করা উচিত নয়।

#### অন্য ওষুধের সাথে ক্রিয়া

ডমপেরিডন ব্রোমোক্রিপটিনের হাইপোপ্রোল্যাকটিক ক্রিয়া কমিয়ে দিতে পারে। এন্টাসিড এবং এন্টি-সিক্রেটরি ওষুধগুলো ডমপেরিডনের বায়োএভেলিবিলাটি কমিয়ে দিতে পারে তাই সেগুলো খাবারের পরে খাওয়া উচিত এবং ডমপেরিডনের সাথে খাওয়া উচিত নয়।

#### অতিমাত্রা

অতিমাত্রা প্রাথমিকভাবে শিশু ও কিশোর কিশোরীর মধ্যে রিপোর্ট করা হয়েছে। অতিমাত্রার লক্ষণগুলির মধ্যে রয়েছে বিরক্তি, পরিবর্তিত চেতনা, ঝিচুনি, বিশৃঙ্খলা, তন্দ্রা এবং এক্সট্রাপিরামিডাল প্রতিক্রিয়া। ডমপেরিডন অস্ত্রের নির্দিষ্ট কোনো প্রতিষেধক নেই। অ্যান্টিকোলিনার্জিক এজেন্ট এক্সট্রাপিরামিডাল প্রতিক্রিয়াগুলো নিয়ন্ত্রণে সহায়ক হতে পারে। সুনির্দিষ্ট পর্যবেক্ষণ এবং সহায়ক থেরাপি নির্দেশিত।

#### সংরক্ষণ

৩০°সে. তাপমাত্রার নিচে, আলো থেকে দূরে ও শুষ্ক স্থানে সংরক্ষণ করুন। সকল ওষুধ শিশুদের নাগালের বাইরে রাখুন।

#### মোড়ক

**ভমিটপ ট্যাবলেট:** প্রতি বাক্সে রয়েছে ১০ X ১০ টি ট্যাবলেট এ্যালু-পিভিসি ব্লিষ্টার প্যাকে এবং একটি নির্দেশিকা।

#### প্রস্তুতকারক:

**নাবানা ফার্মাসিউটিক্যালস্ লিঃ**  
রূপসী, রূপগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ, বাংলাদেশ

